



Giunti preisolati testa -testa a saldare

Caratteristiche generali:

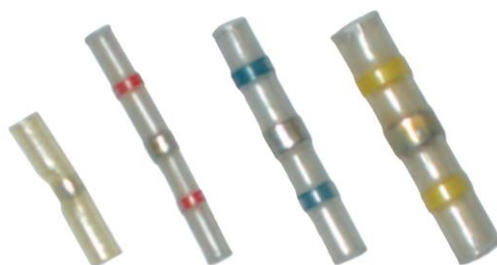
- La giunzione a saldare è una connessione impermeabile realizzata con un isolamento termoretraibile a doppia parete contenente un adesivo termoplastico fusibile con un anello di saldatura al centro
- Rapporto di restringimento : 3/1
- Temperatura di restringimento: 120° C
- Temperatura di fusione della lega saldante: 145° C min.
- Temperatura di restringimento consigliata: 250° C.
- Temperatura di esercizio: -55°C +95°C.
- Isolamento conforme allo standard MIL-I-23053/4 classe 2.
- Rigidità dielettrica: 15 kV / mm

Crimping Splices with Duall-wall Heat-shrinkable Insulation

General characteristics:

- The solder splice is connection waterproof is a made of a duall-wall heat-shrinkable insulation containing a fusible thermoplastic adhesive with a soldering ring in its centre
- Shrink ratio: 3/1.
- Shrink temperature: 120°C.
- Melting temperature of the solder alloy: 145° C min.
- Recommended shrinking temperature: 250° C.
- Operating temperature: -55°C +95°C.
- Insulation in compliance with MIL-I-23053/4 class 2 standard.
- Dielectric strength: 15 kV / mm

Immagine del prodotto / Product image



Codice code	Isolante / insulating Ømaxi(mm)	L (mm)	Conf Pack
SOUD05	2,4	25	50
SOUD10	3,7	38	50
SOUD25	4,8	38	50
SOUD60	6,4	38	50

Pagine totali del documento: 1

Document total pages: 1

Ultimo aggiornamento: 22 Aprile 2024

Last updated: 22th April 2024